

Abkantbank ZGR-1400/2,0/145°



Technische Spezifikation:

- maximale Arbeitsbreite: 1400 mm
- Biegeleistung: bis 2,0 mm (Stahlblech)
- Buntmetalle 30% mehr Biegeleistung
- Biegewinkel: max. 145 Grad
- Biegewangenstärke: 24 mm
- Schnitt mit der Rollenschere auf der ganzen Arbeitsbreite
- Heben des Oberbalkens in drei Positionen
- Oberwangenhub: 80 mm
- Die Abkantbank ist wie folgt ausgestattet: hinteres Gestell zum Halten vom Blech, Winkelanschlag, Gradscale, vorne Schneidebegrenzer zur Sicherstellung vorgegebener Schnittbreite
- Abnehmbare FüÙe oder Lenkrollen können optional bestellt werden
- Abmessungen (Läng x Breite x Höhe mm): 168 x 110 x 91 cm
- Gewicht: ca. 190 kg
- Herstellergarantie: 12 Monate
- CE-Zertifikat
- Betriebsanleitung in deutscher Sprache

Angebot:

Abkantbank:	1.050,- € netto
Lenkrollen Set:	100,- € netto
Abnehmbare Füße:	60,- € netto
Rollenschere:	290,- € netto
Handfalzmaschine:	60,- € netto
Transportkosten:	100,- € (DE), 150,- € (AT) netto

(Die Preise sind ohne MwSt. und gelten nur im Fall, das Sie im Besitz einer aktiver Umsatz-ID Nummer sind. Bei Bestellung teilen Sie uns diese bitte mit. Sonst müssen wir für Abnehmer in den EU-Länder 23% polnischen Umsatz Steuer berechnen. Für Abnehmer in Deutschland sind wir berechtigt Rechnungen mit gesetzlichen zur Zeit 19% Mehrwertsteuer auszustellen.)

Zahlung: Bar ohne Abzug bei Anlieferung oder Überweisung vor Lieferung

Lieferzeit: innerhalb 1 Woche nach Eingang der Bestellung mit Werksfahrzeugen (ohne Hebebühne), zum Ausladen wird ein Gabelstapler bzw. Hilfe benötigt. Wir verladen jeden Montag, die Auslieferung erfolgt in den nächsten zwei Tagen.

Rollenschere und Handfalzmaschine



PPHU PROD-MASZ
Marlena Gwisdalla
Żalno, ul. Kolejowa 8
89-506 Kęsowo, Polen

UST-ID Nr.: PL 5611445018
UST-ID Nr.: DE 327463107
PKO Bank Polski SA
IBAN: PL37 1020 1475 0000 8502 0246 6696
BIC: BPKOPLPW

Rollenschere

Für Herstellung der Rollenschere werden Materialien höchster Qualität verwendet. Die Konstruktion der Rollenschere besteht aus der Verstellung der Führungsvorrichtung der Schere und Rollen aus hochlegiertem Stahl. Das Werkzeug kann über einen langen Zeitraum problemlos verwendet werden, ohne dass es häufig geschärft werden muss. Die Messerleistung bis zum ersten Schärfen wurde mit 40 km Blech mit einer Dicke von 0,5 mm bestimmt. Die gelieferte Rollenschere arbeitet mit jeder Abkantbank für Dachdecker der ZGR-Gruppe erfolgreich zusammen und kann ca. 35-mal geschärft werden. Das vorgestellte Modell der Rollenschere ist für Bleche mit einer maximalen Dicke von bis zu 0,8 mm ausgelegt.

- Rollenklängen aus Hochlegierter Stahl (max. Dicke der geschnittenen, verzinkten Stahlbleche: 0,80 mm).
- Beständigkeit der Schnittrollen : 40 km bei 0,5 mm Blechstärke.
- Die Rollenblechschere schneidet sicher und Grad frei Stahlbleche sowie Kupfer und Zink .
- Gewicht – 6,5 kg

Handfalzmaschine

Die Konstruktion der Handfalzmaschine umfasst 4 formende Rollensysteme. Durch ihre Kaskadenanordnung steigt der Blechdruck sukzessive an. Der Spalt des letzten Systems ist einstellbar, so dass das Gerät für Bleche mit verschiedenen Dicken verwendet werden kann. Mit der Handfalzmaschine kann ein Falz gepresst werden, der im früheren Arbeitszyklus gebogen wurde. Das Gerät arbeitet sehr präzise – der Falz wird so geschlossen, dass eine „Träne“ entsteht. Es ist nicht zu befürchten, dass die Oberfläche zerstört oder das Blech gebrochen wird. Die gelieferte Handfalzmaschine ist sehr einfach zu bedienen.

- Maximale Dicke des Stahlblech: 0,65 mm